MACHINERY EUROPE s.r.o., Hněvkovská 42, 148 00 Praha 4, Česká Republika
tel./fax: +420 272 935 288, **e-mail:** sales@machineryeurope.com

Curriculum Vitae stroje s referenčním číslem: 25507






OMEGA INTRO 110
Lepička krabic / krabiček

SPECIÁLNÍ NABÍDKA

Rok výroby:	2015
Max. Formát/šíře:	1100x960 mm (43,3"x37,8")
Počítadlo:	30 mil. otáček
Dostupnost:	ihned
Důvod prodeje:	redukce výroby
Technický stav stroje:	funkční, stavem a opotřebením úměrný svému stáří, udržovaný možno vidět v provozu
Upozornění:	Posouzení stavu stroje uvedené v CV jsme pro Vás získali od posledního provozovatele nebo na základě prohlídky naším zaměstnancem, abychom Vám mohli poskytnout co nejvíce informací. Pro Vaši větší jistotu doporučujeme Vaši vlastní prohlídku nebo posouzení nezávislým mechanikem. Na stroj Vám nemůžeme poskytnout žádné garance.

Další popis:
výrobce Duran Machinery Turecko
skládání a lepení v přímém směru 1-2-3-4 bodové lepení
krabice s automatickým dnem a dvojitou stěnou a 4 rohové krabice, volitelně
servo zpětného skládání s Braillovou ražbou
pro krabice zhotovené z 200 - 450 gsm lepenky + E a F vlnité lepenky
nakladač:
AC motor o výkonu 3 kW pro samostatné polotovary
8 podávacích pásů (26 mm)
motorické střásání nakládacího stohu pro oddělování polotovarů a eliminaci nenaložení a dvojarchů
2 podpěry stohu různého rozměru
nakládací vstup s dvojitým diamantovým hrotem nastavitelný ve čtyřech směrech poskytující
přesnou kontrolu všech polotovarů
boky podávacího zásobníku je možné nastavit nezávisle ve čtyřech směrech
modulové podávací nosiče se samostatným napínaním pásu
modulový systém bočního registru Omega
srovná krabice před vstupem do sekce předřazeného skládání a poskytuje dodatečnou kontrolu nad polotovary
dvě sady horních a spodních pomocných nosičů transportují polotovary skrz sekci, jestliže boční registr není využíván
boční registr je umístěn na levé straně stoje a může být snadno přepnut na levý nebo pravý registr
snadné nastavení pro různé tloušťky materiálu
82 kusů šikmých válečků
2 spodní (24 mm), 2 horní (19 mm) pásy
2 sady dodatečných nosičů (používají se pro krabice se zavřeným dnem a zužující se krabice,
jestliže nejsou používány válce)
náhradní válečky pro různé šířky lepených klop
délka: 1.000 mm
sekce předřazeného skladu:
předřazený lom první rilovací linky do 180°, 3. rilovací linka do 135°pro přímé krabice
třetí rýhovací pás 24 mm
pravý a levý přerušovač lepených klop
vysokorychlostní otvírač třetího rýhování
automatická jednotka pro dno:
2 spodní a rozdělené horní nosiče
3 sady (9 kusů) botek různého rozměru
6 kusů sestav skládacích háků
háky různého rozměru
umístění v PF1 a PF2 sekci
Servo Back Folding System pro 4 rohy:

Omega Servo Back Fold System poskytuje konzistentní a nepřerušovaný zpětný sklad čtyřhranných krabic
umožňuje skládání všech druhů krabic v rozsahu stroje
obsluha jednoduše zadá délku záložky pomocí dotykové obrazovky
systém určí, který ze tří prstů rozměru bude použit pro zakázku
každá zakázka je uložena v paměti stroje pro budoucí zakázku
2 sady (6 kusů) různých rozměrů, trámky (javor), skládací botky
polyamidová vedení ve finální sekci ohybu pro 4 rohy s víkem
umístěné v PF1 a PF2 sekci
sekce konečného ohybu:
dlouhý finální sklad umožňuje snadný tok krabic
finální sklad se spodním pásem 24 mm a horním pásem 19 mm
skládací pásy s nezávisle nastavitelnou rychlostí (20 mm a 30 mm)
chromované a kluzné skládací válce s různým úhlem, mohou být nastaveny do čtyř různých poloh
snadno nastavitelná nádoba pro ruční lepení vlevo dole s Ø kotouče 226 mm
2 standardní výměnné mosazné kotouče pro nanášení lepidla, jsou k dispozici od 2,5 mm do 13 mm
polyamidová vedení
dva meče s různými rozměry a více polohami
pneumatický system pro skládané samosvorné dno krabice
vykládací sekce:
speciální konstrukce vykládací sekce nabízí větší kontrolu nad dokončenými krabicemi pomocí dlouhých vykládacích nosičů
robustní konstrukce a poskytuje větší rozsah umístění kartonu na stohovací ploše a možnosti nabírat krabice z libovolné strany
nosiče s dvojnásobným vedením poskytují optimální řízení stohování pro krabice nepravidelného tvaru
nastavitelné válce s výstupkem maximalizují hloubku stohu v lisovací sekci, ať podstohováním nebo přestohováním
dvojnásobně stavitelné 2 spodní a 2 horní prodloužené vykládací nosiče
se snadným nastavením na všechny druhy krabic a rozměrů
pásy mohou být seřizovány za chodu nosičů
vyražeč / počítadlo
4 KW AC motor vykladače o výkonu 4 kW pro nezávislé ukládání polotovarů
elektronický řídicí systém poskytující plynulý tok krabic do stohovacího zařízení
stohovací zařízení:
dvojnásobně vedené nosiče s válci s nastavitelným výstupkem
podporují stohování krabic nepravidelného tvaru
pneumatické, integrované stohovací zařízení s komprimací
náhonový motor 1,1 kW AC pro komprimaci stohovacího zařízení
nezávislé nastavování rychlosti v souladu s tokem krabic
automatické vedení a podélná korekce horních a spodních ploch
nastavitelný přítlačný pás na plochu stohovacího zařízení
horní komprimace 263 cm
instalováno na nastavitelných kolečkách
hlavní motor 11 KW AC a řízení pohonu Siemens
20 mm spodní a 19 mm horní pásy
zvedání a klesání horních nosičů pomocí jednoduchého systému
pro snadné nastavení na tloušťku kartonu
ložiska standardního rozměru
podpěrné tyče 20 x 20 mm
řídící stanice pojezdu nad hlavou
hlavní řídicí panel s dotykovou obrazovkou Siemens
rychlost pásu: 300 m / min
délka stroje: 12.8 m
4 AC motory a pohony Siemens + 2 servomotory pro zpětné skládání
ukazatelé polohy
certifikát CE