MACHINERY EUROPE s.r.o., Hněvkovská 42, 148 00 Praha 4, Česká Republika
tel./fax: +420 272 935 288, **e-mail:** sales@machineryeurope.com

Curriculum Vitae stroje s referenčním číslem: 24015





MAN LITHOMAN 72

Ofsetový tiskový rotační stroj – heat-set

SPECIÁLNÍ NABÍDKA

Značka:	MAN Roland websystem GmbH, Ausburg, Germany
Rok výroby:	2010
Počet barev:	4
Cut-off:	620 mm
Max. rychlost:	45000 otáček za hodinu
Počítadlo:	1950 mil. tisků
Dostupnost:	ihned
Důvod prodeje:	končící firma
Technický stav stroje:	velmi dobrý stav, udržovaný, opotřebením úměrný svému stáří není v produkci, ale je stále připojen
Upozornění:	Posouzení stavu stroje uvedené v CV jsme pro Vás získali od posledního provozovatele nebo na základě prohlídky naším zaměstnancem, abychom Vám mohli poskytnout co nejvíce informací. Pro Vaši větší jistotu doporučujeme Vaši vlastní prohlídku nebo posouzení nezávislým mechanikem. Na stroj Vám nemůžeme poskytnout žádné garance.

Další popis:
No. of pages A4: Possible production is 8 X 8 pages A4, 8 x 10 pages A4, 8 x 12 pages A4
paper grammage 40–100 g/m2
print direction left to right
circumference: 1240 mm 2.060 mm
1 automatic reel feeding system MAN Roland AUROload 2.1
1 MEG splicer MEGTEC – D.L.C. 5000 incl. Infeed unit
1 Web Monitoring system Procemex, type Procemex -7x
1 Webbing up system MAN Roland make, from splicer up to the former
4 MAN Roland Lithoman Printing units with PPL and automatic plate change APL
1 Blanket washing system Oxy Dry
1 automatic ink roller washing sytem Baldwin, type APW
1 dampening solution unit Technotrans, type delta.d 400 W
1 Ink supply system for 4 printing units, manroland/technotrans make
1 Web catching device Baldwin, type webchatcher s18i
1 MEGTEC dryer, type Dual Dry RTO 157, incl. TNV, 15,7 m drying length
1 MAN Roland chilling unit with 6 chill rollers and 3 Cooling circuits (1+2+3 Rollers) 1 Washing unit for first and second chilling roller, manroland/Baldwin make
1 Remoistener unit Eltex, type Webmoister 3000
1 Color density control system QuadTech, type CCS-IF-WR with central reporting 1 Folder superstructure incl.
silicon unit, manroland-Weko, type WFG 1.4
web edge aligner Erhardt & Leimer
color register control Quad Tech, type Register Guidance
fotoelectric cutting register control Quad Tech, type Ribbon Control System
longitudinal gluing and folding aid Robatech, system Webtack A
longitudinally movable former
1 additional Folding Group, (Piggyback Folder) on top of the main folder for production of 8 X 8 pages A4, 8 x 10 pages A4, 8 x 12 pages A4 1 MAN Folder PFI/3-2, system 2:3:3:3
1 cylinder sticher for A3
1 drive equipment, single motor drive for, printing units, chiller unit, draw rollers, former roller, folder
2. 2 Press Console
1 Press control system with
PECOM press Basic
PECOM Extended
PECOM printnet pressport
1 fully automatic plate punch
1 Refrigeration Center Cofely with cooling tower
drawings, tools and manuals as available at the present place of installation.