

Curriculum Vitae stroje s referenčním číslem: 25033



HEIDELBERG XL 106 - 8 - P 18K Ofsetový tiskový archový stroj

SPECIÁLNÍ NABÍDKA

Značka:	Heidelberg Druckmaschinen A.G., Germany
Rok výroby:	2019
Počet barev:	8
Max formát:	750x1060 mm (29,5"x41,7") cca B1
Max. rychlost:	18000 otáček za hodinu
Počítadlo:	200 mil. tisků

Dostupnost:	ihned
--------------------	-------

Důvod prodeje:	končící firma
-----------------------	---------------

	Technický stav stroje: velmi dobrý stav, udržovaný, opotřebením úměrný svému stáří není v denní produkci, ale je možné ho vidět po dohodě v provozu
---	--

Upozornění:	Posouzení stavu stroje uvedené v CV jsme pro Vás získali od posledního provozovatele nebo na základě prohlídky naším zaměstnancem, abychom Vám mohli poskytnout co nejvíce informací. Pro Vaši větší jistotu doporučujeme Vaši vlastní prohlídku nebo posouzení nezávislým mechanikem. Na stroj Vám nemůžeme poskytnout žádné garance.
--------------------	---

Další popis:

alkoholové vlhčení Hycolor
chlazení a cirkulace Technotrans Beta C
obracení zařízení 8+0 / 4+4
vysoký prodloužený vykladač
dálkové řízení barevnic a registrů Prinect Press Control XL 2
automatické zakládání desek AutoPlate XL
děrovačka desek
automatické mytí barevníkových válců, ofsetových potahů, ofsetových desek
poprašovač PowderStar AP 500 Duo CAN
nakladač
Preset Plus
vysoce automatizovaný výkonný nakladač s vynikající spolehlivostí chodu sestávající z
automatické vychylování stohu pro optimální polohu stohu vůči tažné náložce
vysoce výkonná sací nakládací hlava pro spolehlivé oddělování archů
při nejvyšších rychlostech
nakládací stůl s jedním sacím pásem uprostřed se třemi individuálně nastavitelnými podtlakovými komorami
plnoautomatické přednastavení všech relevantních hodnot formátů a vzduchu na základě přenosových klívek pro různé typy materiálů potiskovaného materiálu. Jediněný komfort obsluhy výrazně přispívá k minimalizaci časů přípravy a vysoké produkční rychlosti
rychlostně kompenzovaná nastavení tlakového a podtlakového vzduchu na základě přenosových klívek pro různé typy materiálů
automatické jemné přizdvihování stohu na základě sledování přední a zadní hrany stohu - pro zajištění optimální pozice stohu u problematických stohů
dotykové displeje nakladače
centrální, intuitivní obsluha všech relevantních funkcí nakladače a stroje přes 10,4palcovou dotykovou obrazovku
zobrazení pomocí barevných grafů a symbolů i snadno srozumitelných pomocných funkcí
dodatečný ovládací panel s dotykovou obrazovkou na 1. tiskové jednotce
kontrola dvojitých archů integrovaná do taktovacího kolečka (tzv. kontrola paketů), automatické nastavení v závislosti na tloušťce materiálu pro zabránění naložení více archů najednou
ultrazvuková kontrola dvojitých archů
s automatickým nastavením v závislosti na tloušťce materiálu, 3 možné úrovně nastavení citlivosti
kontrola dvojitých archů integrovaná do tažné náložky
dodatečná kontrola dvojitých archů jako doplněk k ultrazvukové kontrole dvojitých archů, s funkcí samokalibrace aktivovanou od pultu tiskového stroje
komunikační zařízení
ke komunikaci mezi nakladačem a vykladačem

deska v nakladači s rampou
tiskové jednotky

tiskové jednotky Speedmaster
s párově vyhotovenými bočnicemi
robustní konstrukce bočnic, s kompaktními ložisky pro uložení formových,
protitlakových cylindrů a transferových bubnů
cylindry s vysoce kvalitním zušlechťeným povrchem odolným vůči opotřebení
a korozi
dálkové řízení obvodového a stranového soutisku
dálkové řízení diagonálního soutisku s automatickou kompenzací obvodového
soutisku
motorické nastavování tlaků (funkce Preset)
ofsetový válec vhodný k upnutí armovaných ofsetových gum
upínací lišta pro kalibrovanou podložku
pohodlný přístup a ergonomická obsluha díky dostatečnému prostoru mezi
tiskovými jednotkami
ovládací panel

komfortní obsluha prostřednictvím TFT dotykové obrazovky
moderní, intuitivní obsluha dotykem
přímý přístup k funkcím které se nejčastěji k tisku. agr. používají včetně
pomocného menu
variabilní Air Transfer System
patentovaný bezkontaktní systém vedení archu po vzduchovém polštáři mezi
tisk. agregáty, rychlostně kompenz. systém s venturiho tryskami pro různé
materiály a nejvyšší produkční rychlosti
dvojnásobný protitlakový válec a dvojnásobný transferový buben pro šetrný
transport archů (i pro hrubé materiály)
dráha vedení archů s Venturiho tryskami pro stabilizaci archů podél celého
transferu strojem
vedení archů v obrazení a jednotkách za obrazení se sklápěcími segmenty,
s barvu odpuzujícím potahem TransferJacket Blue
tisku s obracením - patentovaný systém trysek (Air Jet-System) s rozvinutými
segmenty pro vedení oboustranně potištěných archů
tisk bez obracení - vedení archu se sklápěcími segmenty a Venturiho tryskami
výkonné ofukovací zařízení při vstupu listu mezi ofsetový pro stabilizaci chodu
listů
pohodlná obsluha od pultu tiskového stroje
Univerzální systém chytačů - nenáročný na údržbu
umožňuje zpracování papíru a kartonu bez přestavení výšky chytačů
transferových systémů
zesílený chytačový systém nenáročný na údržbu
patentované chytače s bočními křídélky (wing gripper) a spoiler tyče
chytačů k zabránění vzniku „psích uší“, zejména u lehkých materiálů, pro vyšší
produkční rychlosti
plně automatické přednastavení vzduchu pro všechny relevantní prvky vedení
listů
jedinečná funkce automatizace založená na nastaveních uložených z výroby
v závislosti na parametrech potiskovaného materiálu a přenosových křivek
s kompenzací rychlosti
vynikající základní nastavení významu usnadňuje dosažení nejvyšších
rychlostí produkčního tisku
plnoautomaticky přestavitelné obrazení zařízení
sestavující z přenosového systému, zásobníkového (storage) bubnu
a obrazeního bubnu:
umožňuje flexibilní produkci v režimu přímého tisku nebo v režimu tisku
s obracením
plnoautomatické přestavení formátu a způsobu tisku
dvojnásobný transferový buben a zásobníkový buben se sacími kanály
a excentricky uloženými otočnými savkami na zadní hraně archu pro registrové
přesný transfer archu při vysokých rychlostech
plnoautomatické zapnutí nebo vypnutí saviček na zadní hraně v závislosti
na šířce archu
obrazení buben s patentovanými křídélkovými chytači, vysoká úchopová síla
obrazení archu bez přechytávání k zajištění registrové přesného transferu archů
protitlakové válce v tiskových jednotkách za obrazeními zařízeními
s vyměnitelným opláštěním válce
rychloupínací systém pro potahy protitlakového válce, úspora až 80 % času
při výměně opláštění
plně automatické přednastavení vzduchu pro vedení listů v obrazeními systémem
průběžně regulovaný výkon ventilátorů pod zásobníkovým bubnem,
prostřednictvím měření vzdálenosti archu od vodícího plechu
přechodové senzory archů ve všech jednotkách
senzory chodu listů mezi všemi jednotkami pro sledování chodu listů
a okamžitým přerušením tisku při chybějících listech

AutoPlate XL

plnoautomatická výměna tisk. ploten na všech tiskových jednotkách
vysoká přesnost upnutí desky, díky přesné detekci pozice desky přímo
na registračních kolících upínací lišty
úplná integrace procesu výměny desky do Intellistart při automatickém proces
výměny zakázky
přechodové senzory archů ve všech jednotkách
senzory chodu listů mezi všemi jednotkami pro sledování chodu listů
a okamžitým přerušením tisku při chybějících listech
automatické mycí zařízení ofsetové pryže (systém s tkaninou)
plnoautomatické, senzory monitorované mycí zařízení ofsetové pryže,
s krátkými časy mytí
odlehčená konstrukce mycího modulu, ergonomické nasazování a automatické
spojení, pro snadnou manipulaci jednou osobou, výměna tkaniny bez nářadí
moduly lze volně zaměřovat mezi tisk. věžemi
3 předdefinované standardní mycí programy (krátký/std./intenzivní) pro různé
stupně znečištění - snadno přizpůsobitelné na individuální požadavky na základě
potlačovaného mat., barev a umyv. prostředků
dodatečný program na odstranění prášku a pudru z povrchu potl. mat.
umístění na straně nakladače, pro snadný přístup k ofsetovému válci
a protitlakovému válci
automatické mycí zařízení protitlakového válce (systém s tkaninou)
plnoautomatické, senzory monitorované mycí zařízení protitlakového válce
s krátkými časy mytí
3 předdefinované standardní mycí programy (krátký/std./intenzivní) pro různé
stupně znečištění - snadno přizpůsobitelné na individuální požadavky na základě
potlačovaného mat., barev a umyv. prostředků
mycí program se provádí souběžně s mytím ofsetové pryže, ke zkrácení doby
přípravy zakázky
moduly s tkaninou lze vybírat bez nářadí a volně zaměřovat od jednotky
k jednotce
umístění pod protitlakovým válcem, snadný přístup k ofsetovému válci
a protitlakovému válci
Heidelberg Hycolor výkonný barevníkový a vlhčicí systém
vynikající kvalita tisku při nejvyšších rychlostech díky integraci barevníkové
a vlhčicí soupravy do výkonné robustní jednotky. Multifunkční jednotka pro
nejvyšší nároky
vlhčicí zařízení

jedinečná barevnice s ochrannou fólií pro přesné dávkování barev v až 500
krocích nastavení
rychlá výměna barvy díky vyměnitelné barevné fólii
samokalibrované barevníkové zóny
duktor barevnice se snadným čištěním
plnoautomatická, přenosovými křivkami řízená kompenzace rychlosti
5 fázově posunutých rozíracích válců zaručuje vynikající rozetření filmu barvy
4 navalovací válce s různými průměry pro homogenní vybarvení
boční roztěr navalovacích válců dálkově nastavitelný od pultu
potlačení efektů šablonování při nejnáročnějších tiskových zakázkách
oddělení skupin válců - automatické oddělení barevníkových válců při přerušení
tisku ke snížení náběhové makulatury
volitelné taktování lízače 1/3 nebo 1/9, od pultu tiskového stroje
temperování barevníku se 3 temperovanými rozíracími válci a jedním
barevným válcem v jednom okruhu
zajišťuje konstantní podmínky tisku
stabilní kvalitu v celém nákladu a reprodukovatelnou produkci
dálkové ovládání krátkého barevníku
dálkové zapínání/vypínání od pultu tiskového stroje Např. při nízkých odběrech
barvy a při použití metalických barev
oddělení skupiny válců
automatické oddělení skupiny barevníkových válců při přerušení tisku
ke snížení makulatury
boční roztěr nanášecích válců dálkově nastavitelný od pultu
optimalizace vybarvení dálkově přestavitelným bodem rozírání
Automatické mycí zařízení barevníkových válců
programově řízené s centrálním přívodem mycího prostředku a vody
rozvádění mycího roztoku a vody prostřednictvím rozstřikujících trubek pro
účinné a rychlé mytí
pohodlná obsluha od pultu tiskového stroje
12 mycích programů včetně
3 předdefinované standardní mycí programy (krátký/std./intenzivní)
9 programů individuálně programovatelných zákazníkům
senzorem pro kontrolu přítomnosti stěrky k zabránění spuštění mytí barevníku
bez nasazené vany s rálí
funkce Roller-Check-Assistant
program pro rychlou kontrolu nastavení barevníkových válců prostředn.

stykových proužků

automaticky generovaný referenční list styk. proužků pro jednotlivé separace
tyto se rychle a pohodlně zkontrolují pomocí šablony
tento způsob kontroly nastavení barevníkových válců výrazně zkracuje proces
kontroly na několik málo minut
barevník

CombiStar CAN (vodou chlazený)

kombinovaný agregát centrální dodávky vlhčícího roztoku a temperování
barevníků pro zajištění stabilních tiskových podmínek:
energeticky úsporná kombinace dávkování přísad do vlhčícího roztoku
a temperování barevníku
přesné dávkování alkoholu s AlcoSmart
dávkování přísad do vlhčícího roztoku s Fluidos
přípojka na rozvod vody
filtr pro hrubou filtraci vlhčícího roztoku
měření vodivosti ve vlhčícím roztoku
hadice s rotačními přípojkami
integrace do pultu tiskového stroje a Remote service přes připojení CAN
vykladač

Preset Plus

vysokovýkonný vykladač s rozsáhlými přednastavením v závislosti
na potiskovaném materiálu
funkce Preset intuitivní obsluha, vynikající kvalita stohu i při nejvyšších
rychlostech
10,4palcová dotyková obrazovka s dodatečným jog wheel ovladačem pro
rychlou a přesnou obsluhu vykladače
automatické přednastavení vzduchů a formátu na základě přenosových křivek
v závislosti na druhu potiskovaného materiálu - funkce Preset
tento jedinečný komfort obsluhy výrazně přispívá k minimalizaci časů přípravy
a umožní vysoké produkční rychlosti
automatické nastavování polohy bočních dorazů, zadního dorazu a polohy
vodící fólie (bridge)
automatická kompenzace rychlosti otevírání chytačů
patentované, vyfukovaným vzduchem podporované vodící plechy archů, bez
obtahování, s Venturiho tryskami v kombinaci s aerodynamicky měřicího
zařízení Prinect
vyrovnávač zvlněných archů integrovaný do dráhy vedení archů
kontrolované vykládání archů do stohu, tvorba stohů s rovným okrajem pro
bezproblémové další zpracování
automatické přednastavení vzduchů na základě charakteristických křivek a v
závislosti na druhu potisk materiálu - funkce Preset, rychlostně kompenzované
nastavení ventilátory nad stohem s mřížkou ve tvaru včelích plástů pro lepší
tvorbu stohu ve vykladači
3 ofukovací tyče a 5 řad ventilátorů (6 ventilátorů v každé řadě)
sací disky s přednastavením Preset
hřídel ve vykladači s patentovanými sacími disky s dálkovým přednastavením
pro optimální transfer listů ve vykladači
brzda archů s motorickým nastavováním na formát
dálkově řízené od pultu, účinné, rovnoměrné zpomalení archu pro přesnou tvorbu
stohu ve vykladači i při nejvyšších rychlostech
snadno vyměnitelné pásy brzd a brzdové moduly s pohonem třecího kola
(friction wheel) s nízkým opotřebením
automatické přednastavení na formát
dálkově řízené brzdící moduly
úhel sklonu brzdových modulů nastavitelný na papír a karton
arch je napínán nakloněnými moduly, naklonění o 2 stupně
PowderStar AP 500 Duo CAN
výkonné oboustranné poprašovací zařízení, pro rovnoměrný jemný nános prášku
- u strojů s obracením
spolehlivá produkce při nejvyšších rychlostech s minimální spotřebou prášku
automatické přizpůsobení formátu a kompenzace rychlosti
plná integrace do pultu tiskového stroje prostřednictvím CAN

Prinect Inpress Control (2 měřicí tyče)

inline měření kvality barvy přímo v tiskovém stroji, se zpětnou vazbou se 2
měřicími tyčemi pro tiskové stroje s obracením
spektrofotometrické měření procesních a speciálních barev na kontrolní škále
na bezpečnou a ověřenou kvalitu tisku
plnoautomatická regulace barev na bázi spektrálních měření pro zajištění
optimální vizuální shody mezi předlohou a tiskem
přehledné zobrazení hodnot delta E, nejlepší shody denzity posunu/slurring,
dublování nárůstu tiskového bodu delta F (inking difference)
integrace do asistenčních systémů: Intellistart a Color Assistant Pro
automatické inline měření a regulace vybarvení a soutisku

automatické zaznamenávání výsledků měření, Nutná výbava: Instant Gate,
Prinect Production Manager s AnalyzePoint

přenos naměřených spektrálních hodnot do vyhodnocovacích softwarů třetích
stran přes Prinect Production Manager verze 2021 nebo vyšší a přes rozhraní
Prinect API

vyžaduje referenční hodnoty podle ISO normy M3 ve vyhodnocovacím SW. Viz
Prinect API

data nejsou vhodná pro analyzování podle standardu G7!

odsávání pudru z vykladače CleanStar Compact

automatické centrální mazání