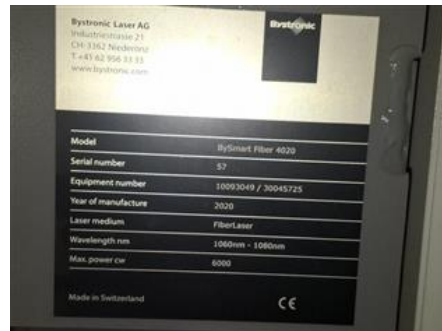


Curriculum Vitae stroje s referenčním číslem: 26523



CNC LASER BYSMART FIBER 4020 , FIBER 6000

CNC LASER

Rok výroby: 2020
Počítadlo: 3600 hodin

Dostupnost: ihned

Důvod prodeje: končící firma



Technický stav stroje: velmi dobrý stav, udržovaný, opotřebením úměrný svému stáří není v produkci, ale je stále připojen

Upozornění: Posouzení stavu stroje uvedeného v CV jsme pro Vás získali od posledního provozovatele nebo na základě prohlídky naším zaměstnancem, aby chom Vám mohli poskytnout co nejvíce informací. Pro Vaši větší jistotu doporučujeme Vaši vlastní prohlídku nebo posouzení nezávislým mechanikem. Na stroj Vám nemůžeme poskytnout žádné garance.

Další popis:

chytrý přístup k technologii vláknového laseru
vynikající řezný výkon
vynikající řezný výkon a vynikající kvalita řezání tenkého až středního plechu široké spektrum aplikací
široká škála aplikací. Kromě oceli, nerezové oceli a hliníku lze také zpracovávat barevné kovy a to ve vynikající kvalitě
velmi snadné použití a intuitivní řízení procesů
snadné použití a intuitivní řízení procesů umožňují rychlý přístup k technologii vláknového laseru.
větší zisk na dílec
rychlé řezací procesy v kombinaci s relativně nízkými provozními náklady a nízkými nároky na údržbu
flexibilní řešení procesů
softwarová a automatizační řešení Bystronic optimálně integrují BySmart Fiber do prostředí zpracování plechů
nominální rozměr plechu (X) 4000 mm
nominální rozměr plechu (Y) 2000 mm
řezná oblast (X) 4120 mm
řezná oblast (Y) 2110 mm
řezná oblast (Z) 100 mm
maximální rychlost posuvu paralelních os XY 100 m/min
maximální simultánní rychlost posuvu 140 m/min
oboustranná opakovatelnost polohování jedné osy R (dle ISO 230-2:2014) 0.05 mm
zprůměrovaná odchylka oboustranné polohy jedné osy M (dle ISO 230-2:2014) 0.1 mm
přesnost detekce okraje ± 0.5 mm
maximální hmotnost obrobku 1900 kg
laserový zdroj Fiber 6000
rychlost výměny stolu 36 s
výkon 6000 W
míra přizpůsobení 600–6000 W
vlnová délka Fiber
ocel (max. tloušťka plechu) - * s volitelnou funkcí BeamShaper 25 mm
nerezová ocel (max. tloušťka plechu) 30 mm
hliník (max. tloušťka plechu) 30 mm
měď (max. tloušťka plechu) 12 mm
mosaz (max. tloušťka plechu) 15 mm
celková spotřeba elektrické energie systému (s odsáváním, chladičem) * 21 kW
útdaje o elektrické spotřebě uvádějí průměrnou hodnotu na základě 4 referenčních řezných plánů pro konstrukční ocel o tloušťce 1–10 mm
pravidelný servis
chiller
odsávání Dust extractor