

Curriculum Vitae stroje s referenčním číslem: 26552



AMADA LCG 3015 AJ CNC VLÁKNOVÝ LASER 2 KW

SPECIÁLNÍ NABÍDKA

	Rok výroby:	2016	
	Dostupnost:	ihned	
	Technický stav stroje:	funkční, stavem a opotřebením úměrný svému stáří, udržovaný možno vidět v provozu	Další popis: maximální trvalý výkon laseru 2 000 W pracovní rozsah osy X 3 070 mm pracovní rozsah osy Y 1 500 mm zdvih osy Z 100 mm maximální zatížení stolu 920 kg max. tloušťka – konstrukční ocel ST 1203 16 mm max. tloušťka – nerezová ocel 10 mm max. tloušťka – hliník AlMg3 8 mm max. tloušťka – měď 4 mm max. tloušťka – mosaz 5 mm rychlost řezání 0–120 m/min rychlost osy X 120 m/min rychlost osy Y 120 m/min současný pohyb os X/Y 170 m/min rychlost osy Z 80 m/min polohová přesnost ±0,01 mm / 500 mm opakovaná polohová přesnost ±0,005 mm CNC řízení AMNC-F CNC řízení s knihovnou řezných parametrů, automatickou diagnostikou, zpětnovazebním řízením výkonu laseru, USB a ethernet/LAN rozhraním, vyhledáváním programů, měřením výrobního času a režimy výroby jednotlivých i více kusů umožňuje úpravy programů na stroji; externí programování složitých dílů vyžaduje volitelný software typ AMADA AMNC-F displej 15" dotykový současné řízení osy 3 (X/Y/Z) formát programu ISO/EIA vstupní rozlišení 0,001 mm kapacita paměti 1 MB automatický výměník palet — Standardní paletizační systém umožňuje přípravu další tabule během řezání a zkracuje prostoje součástí je pneumatické upínání tenkých plechů a válečková podložka pro polohování řezná hlava HS — Lehká řezná hlava s kapacitním senzorem pro udržování konstantní vzdálenosti od plechu; rychlá výměna trysek a čoček programovatelná osa Z — Zdvih 100 mm pro omezené obrábění tvarových dílů a profilů polohovací diodový laser — Umožňuje navedení hlavy na požadovanou pozici a zpracování výškových plechů nebo odřezků NC automatické zaostřování — Motoricky nastavované zaostření pro různé materiály a tloušťky optický měřicí systém OVS4 / OPCIA — Kamera pro identifikaci polohy plechu, rozpoznání výstřížky a přesné určení polohy z řezu (uváděná přesnost ±0,05
	Upozornění:	Posouzení stavu stroje uvedené v CV jsme pro Vás získali od posledního provozovatele nebo na základě prohlídky naším zaměstnancem, abychom Vám mohli poskytnout co nejvíce informací. Pro Vaši větší jistotu doporučujeme Vaši vlastní prohlídku nebo posouzení nezávislým mechanikem. Na stroj Vám nemůžeme poskytnout žádné garance.	

mm)

vysokotlaké řezání — Technologie CLEAN CUT pro čisté, neoxidované hrany
a ALU CAT pro řezání hliníku

OilShot — Programově řízené nanášení kapaliny na povrch plechu pro omezení
ulpívání nečistot

POWER PIERCING — Zkracuje dobu propalování a zvyšuje efektivitu provozu

Fine Edge – regulace výkonu — Přizpůsobuje výkon laseru posuvu a geometrii
dílu, zejména v rozích a na hranách

řezné čočky — Automatická kontrola čoček; dodávka uvádí tři čočky s držáky:
1× 150 mm a 2× 190 mm

odsávání — Vakuové odsávání zplodin a částic s automaticky čistěnými filtry
chladicí agregát — Uzavřený chladicí okruh pro laser, zaostřovací zrcadlo, čočku
a pohony