MACHINERY EUROPE s.r.o., Hněvkovská 42, 148 00 Praha 4, Czechy
tel./fax: +420 272 935 288, **e-mail:** sales@machineryeurope.com

Curriculum Vitae numer referencyjny maszyny: 24015

MAN LITHOMAN 72

Heat-set / Offsetowa maszyna rotacyjna

OFERTA SPECJALNA

Producent:	MAN Roland websystem GmbH, Ausburg, Germany
Rok produkcji :	2010
Ilość kolorów:	4
Cut-off:	620 mm
Max. prędkość:	45000 obrotów na godziny
Licznik:	1950 mln wydruków
Dostępność:	natychmiast
Powód sprzedaży:	likwidacja firmy
Stan techniczny maszyny:	stan bardzo dobry, zadbany, zużyty proporcjonalnie do wieku niewykorzystywany w produkcji ale podłączony
Uwaga:	Opis stanu maszyny umieszczony w CV został opracowany na podstawie informacji uzyskanych od ostatniego właściciela lub użytkownika maszyny lub w czasie przeglądu dokonanego przez naszego pracownika, tak abyśmy mogli dostarczyć Państwu jak najwięcej informacji. Dla Państwa bezpieczeństwa polecamy samodzielny przegląd maszyny lub ocenę dokonaną przez niezależnego mechanika. Na maszyny i urządzenie nie udzielamy żadnych gwarancji.

Opis dodatkowy:
No. of pages A4: Possible production is 8 X 8 pages A4, 8 x 10 pages A4, 8 x 12 pages A4
paper grammage 40–100 g/m2
print direction left to right
circumference: 1240 mm 2.060 mm
1 automatic reel feeding system MAN Roland AUROload 2.1
1 MEG splicer MEGTEC – D.L.C. 5000 incl. Infeed unit
1 Web Monitoring system Procemex, type Procemex -7x
1 Webbing up system MAN Roland make, from splicer up to the former
4 MAN Roland Lithoman Printing units with PPL and automatic plate change APL
1 Blanket washing system Oxy Dry
1 automatic ink roller washing sytem Baldwin, type APW
1 dampening solution unit Technotrans, type delta.d 400 W
1 Ink supply system for 4 printing units, manroland/technotrans make
1 Web catching device Baldwin, type webchatcher s18i
1 MEGTEC dryer, type Dual Dry RTO 157, incl. TNV, 15,7 m drying length
1 MAN Roland chilling unit with 6 chill rollers and 3 Cooling circuits (1+2+3 Rollers) 1 Washing unit for first and second chilling roller, manroland/Baldwin make
1 Remoistener unit Eltex, type Webmoister 3000
1 Color density control system QuadTech, type CCS-IF-WR with central reporting 1 Folder superstructure incl.
silicon unit, manroland-Weko, type WFG 1.4
web edge aligner Erhardt & Leimer
color register control Quad Tech, type Register Guidance
fotoelectric cutting register control Quad Tech, type Ribbon Control System
longitudinal gluing and folding aid Robatech, system Webtack A
longitudinally movable former
1 additional Folding Group, (Piggyback Folder) on top of the main folder for production of 8 X 8 pages A4, 8 x 10 pages A4, 8 x 12 pages A4 1 MAN Folder PFI/3-2, system 2:3:3:3
1 cylinder sticher for A3
1 drive equipment, single motor drive for, printing units, chiller unit, draw rollers, former roller, folder
2. 2 Press Console
1 Press control system with
PECOM press Basic
PECOM Extended
PECOM printnet pressport
1 fully automatic plate punch
1 Refrigeration Center Cofely with cooling tower
drawings, tools and manuals as available at the present place of installation.