

Curriculum Vitae numer referencyjny maszyny: X 12184



ADAST 747

Maszyna offsetowa arkuszowa

Rok produkcji :	2006
Ilość kolorów:	4
Format max.:	485x660 x mm (19,1 "x 26,0")
Max. prędkość:	10000 obrotów na godziny
Licznik:	40 mln wydruków

Dostępność: natychmiast

Powód sprzedaży: sprzedaż zbędnego sprzętu



Stan techniczny maszyny: funkcjonalny, kompletny niewykorzystany w produkcji ale podłączony

Uwaga: Opis stanu maszyny umieszczony w CV został opracowany na podstawie informacji uzyskanych od ostatniego właściciela lub użytkownika maszyny lub w czasie przeglądu dokonanego przez naszego pracownika, tak abyśmy mogli dostarczyć Państwu jak najwięcej informacji. Dla Państwa bezpieczeństwa polecamy samodzielny przegląd maszyny lub ocenę dokonaną przez niezależnego mechanika. Na maszynie i urządzenie nie udzielamy żadnych gwarancji.

Opis dodatkowy:

alkoholowe nawilżanie
wysokie wykładanie
automatyczne mycie wałków farbowych
proszkownica
moc pobierana 32,2 kVA
gramatura papieru [g/m²] 40-350
maksymalna grubość papieru [mm] 0,45
wyposażenie
system sterujący,
sterowanie maszyny z dotykowego kolorowego panelu,
głowica nakładająca dwusystemowa, z płynną regulacją ssawek wprowadzających,
pneumatycznie sterowane układy farbowe, nawilżające i tłoczenia,
łożyskowanie mimośrodowe niezależnie regulowane z dwóch stron, cylindry tłoczące,
axialne wałki farbowe nadające (zapobiegają szablonowaniu),
elektronicznie kontrolowana, precyzyjna regulacja wysokości stosu, w stosunku do głowicy nakładającej,
listwa marki bocznej podsystemu,
antystatyczny stół splotowy z podniesieniowym prowadzeniem arkusza,
elektromechaniczna kontrola podwójnego arkusza,
rotacyjny przechwytywacz, ze wzmocnionymi prowadnicami z krążkami,
nawilżanie alkoholowe, z bezobciążowymi wałkami nawilżającymi,
schładzanie i cyrkulacja roztworu nawilżającego, z automatycznym dozowaniem alkoholu,
kalamarze z nożem sektorowym oraz demontowanymi boczami ułatwiającymi mycie,
napęd rozciągaczy farbowych za pomocą popychacza, z precyzyjną regulacją zakresu pracy,
automatyczne mycie zespołów farbowych i nawilżających,
automatyczne dostawianie i odstawianie myjki,
napęd duktora farbowego oddzielnym elektrycznym silnikiem,
cylinder matrycowy z listwą szybkiego mocowania płyty oraz tylną listwą dzieloną,
cylinder matrycowy, z systemem szybkiego pasowania,
wysokie wykładanie, z pochylonymi panelami sterującymi,
dzielone segmenty bębna wykładania,
wysokociśnieniowy tłokowy kompresor,
niskociśnieniowy kompresor,
dmuchawa na nakładaniu i wykładaniu,
licznik programowy,
filtry powietrzne w przewodach ssących,
automatyczne centralne smarowanie,
podesty po obu stronach maszyny wraz z pojemnikami na narzędzia.