MACHINERY EUROPE s.r.o., Hněvkovská 42, 148 00 Praga 4, La República Checa
tel./fax: +420 272 935 288, **e-mail:** sales@machineryeurope.com

Curriculum Vitae máquinas con número de referencia: 24015





MAN LITHOMAN 72

OFERTA ESPECIAL

Fabricante:	MAN Roland websystem GmbH, Ausburg, Germany
Año de producción:	2010
Número de colores:	4
Cut-off:	620 mm
Máx. velocidad:	45000 vueltas por hora
Calculadora:	1950 mil. impresiones
Accesibilidad:	inmediatamente
Motivo de venta:	liquidación de empresa
Estado técnico de la máquina:	muy buen estado, bien mantenida, desgaste corresponde a sus años no está en servicio pero sigue conectado
Advertencia:	La evaluación del estado de la máquina mencionada en el CV fue obtenida o bien de su último operador o bien se basa en la revisión personal de nuestro empleado con el fin de ofrecerle el máximo de informaciones. Para su mayor seguridad le recomendamos una visita personal o evaluación de un mecánico independiente. No le podemos ofrecer ningunas garantías para esta máquina.

Más detalles:
paper grammage 40–100 g/m2
print direction left to right
circumference:1240 mm 2.060 mm
1 automatic reel feeding system MAN Roland AUROload 2.1
1 MEG splicer MEGTEC – D.L.C. 5000 incl. Infeed unit
1 Web Monitoring system Procemex, type Procemex -7x
1 Webbing up system MAN Roland make, from splicer up to the former
4 MAN Roland Lithoman Printing units with PPL and automatic plate change APL
1 Blanket washing system Oxy Dry
1 automatic ink roller washing sytem Baldwin, type APW
1 dampening solution unit Technotrans, type delta.d 400 W
1 Ink supply system for 4 printing units, manroland/technotrans make
1 Web catching device Baldwin, type webchatcher s18i
1 MEGTEC dryer, type Dual Dry RTO 157, incl. TNV, 15,7 m drying length
1 MAN Roland chilling unit with 6 chill rollers and 3 Cooling circuits (1+2+3 Rollers) 1 Washing unit for first and second chilling roller, manroland/Baldwin make
1 Remoistener unit Eltex, type Webmoister 3000
1 Color density control system QuadTech, type CCS-IF-WR with central reporting 1 Folder superstructure incl.
silicon unit, manroland-Weko, type WFG 1.4
web edge aligner Erhardt & Leimer
color register control Quad Tech, type Register Guidance
fotoelectric cutting register control Quad Tech, type Ribbon Control System
longitudinal gluing and folding aid Robatech, system Webtack A
longitudinally movable former
1 additional Folding Group, (Piggyback Folder) on top of the main folder for production of 8 X 8 pages A4, 8 x 10 pages A4, 8 x 12 pages A4 1 MAN Folder PFI/3-2, system 2:3:3:3
1 cylinder sticher for A3
1 drive equipment, single motor drive for, printing units, chiller unit, draw rollers, former roller, folder
2. 2 Press Console
1 Press control system with
PECOM press Basic
PECOM Extended
PECOM printnet pressport
1 fully automatic plate punch
1 Refrigeration Center Cofely with cooling tower
drawings, tools and manuals as available at the present place of installation.